

PROVINCIA DI TRENTO

e.mail comune@comune.pelugo.tn.it

della Giunta Comunale

L'anno **DUEMILAVENTUNO**, addì **26** del mese di **OTTOBRE** alle ore 12.00 presso la Municipale di Pelugo, a seguito di convocazione disposta dal Sindaco e previa osservanza formalità prescritte dalle norme vigenti, si è riunita la Giunta Comunale.

I Signori:	Presenti	Assenti	
		Giust.	Ingiust.
Chiodega Mauro - Sindaco	X		
Chiodega Paola - Vice Sindaco	X		
Campidelli Luca - Assessore	X		
Pollini Sonia - Assessore	X		

Il Signor **Chiodega Mauro** nella sua qualità di **SINDACO**, ha assunto la presidenza e, con l'assistenza del **Segretario Comunale dott.ssa Domenica Di Gregorio**, dopo aver accertato la regolare costituzione dell'adunanza, ha dichiarato aperta la seduta per la trattazione dell'argomento indicato in oggetto.

OGGETTO: Quota associativa 2020 e 2021 – Fondazione ai Caduti dell'Adamello.

LA GIUNTA COMUNALE

Premesso che l'Amministrazione comunale con deliberazione consiliare n. 05 dd. 12/02/2001, esecutiva a norma di legge, aderiva, quale Socio fondatore, all'iniziativa inerente la costituzione della "Fondazione ai Caduti dell'Adamello" mediante approvazione e sottoscrizione dello statuto della fondazione.

Vista la nota del Presidente della Fondazione ai Caduti dell'Adamello con sede in Trento, pervenuta al protocollo comunale in data 11.10.2021 al n. 3453.

Rilevato che viene comunicato che il CdA della Fondazione nella seduta dello scorso 06 maggio 2021 ha determinato la quota sociale relativa al 2021 mantenendola invariata e fissandola in € 3.500,00 (€ 550,00 per Sezioni Ana di Trento e Valle Camonica) ed € 350,00 per singolo Comune della Val Rendena.

Rilevato che, come indicato nella nota sopracitata del Presidente della Fondazione ai Caduti dell'Adamello la quota associativa deve essere versata nei tempi più brevi possibili.

Preso atto che si rende necessario versare anche la quota associativa anno 2020, non versata in quanto a causa dell'emergenza covid nel corso dell'anno non è pervenuta alcuna richiesta di versamento da parte della Fondazione.

Visto il Codice degli Enti Locali della Regione Autonoma Trentino-Alto Adige approvato con Legge Regionale 03 maggio 2018, n. 2.

Acquisito il parere favorevole di regolarità tecnico-amministrativa espresso dal Segretario comunale, in relazione alle proprie competenze, nonché il parere favorevole di regolarità contabile, nel quale è contenuta anche l'attestazione di copertura finanziaria, espresso dal Responsabile del Servizio Finanziario, ai sensi dell'art. 185 del Codice degli Enti Locali della Regione Autonoma Trentino-Alto Adige approvato con Legge Regionale 03 maggio 2018, n. 2.

Con voti unanimi, legalmente espressi;

DELIBERA

1. di liquidare e pagare alla Fondazione "Caduti dell'Adamello" la quota associativa pro Anno 2020 nell'importo di € 350,00, imputando la spesa al cap. 155 -.- Missione 1 – Programma 1 – Piano dei conti finanziario 1.03.02.05.004 del Bilancio Finanziario 2021-2023;
2. di liquidare e pagare alla Fondazione "Caduti dell'Adamello" la quota associativo pro Anno 2021 l'importo di €. 350,00, imputando la spesa al capitolo 1311 –

Missione 5 – Programma 2 – Piano dei conti finanziario 1.04.04.01.001 del Bilancio Finanziario 2021-2023;

3. di riconoscere il presente provvedimento eseguibile a pubblicazione avvenuta;
4. di dare evidenza, ai sensi dell'art. 4, comma 4 della L.P. 30 novembre 1992, n. 23, che avverso la presente deliberazione è ammesso ricorso alla Giunta comunale entro il periodo di pubblicazione; ricorso straordinario al Presidente della Repubblica entro 120 giorni ai sensi del D.P.R. 24 gennaio 1971 n. 1199 e ricorso giurisdizionale al TRGA di Trento entro 60 giorni ai sensi del D.lgs. 104/2010 (codice del processo amministrativo) da parte di chi vi abbia interesse.

Il presente verbale viene così letto, approvato e sottoscritto,

IL SINDACO
Chiodega Mauro

Documento informatico firmato digitalmente ai sensi e con gli effetti di cui agli artt. 20 e 21 del d.lgs. n. 82/2005, sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa

IL SEGRETARIO COMUNALE
dott.ssa Domenica Di Gregorio

Documento informatico firmato digitalmente ai sensi e con gli effetti di cui agli artt. 20 e 21 del d.lgs. n. 82/2005, sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa